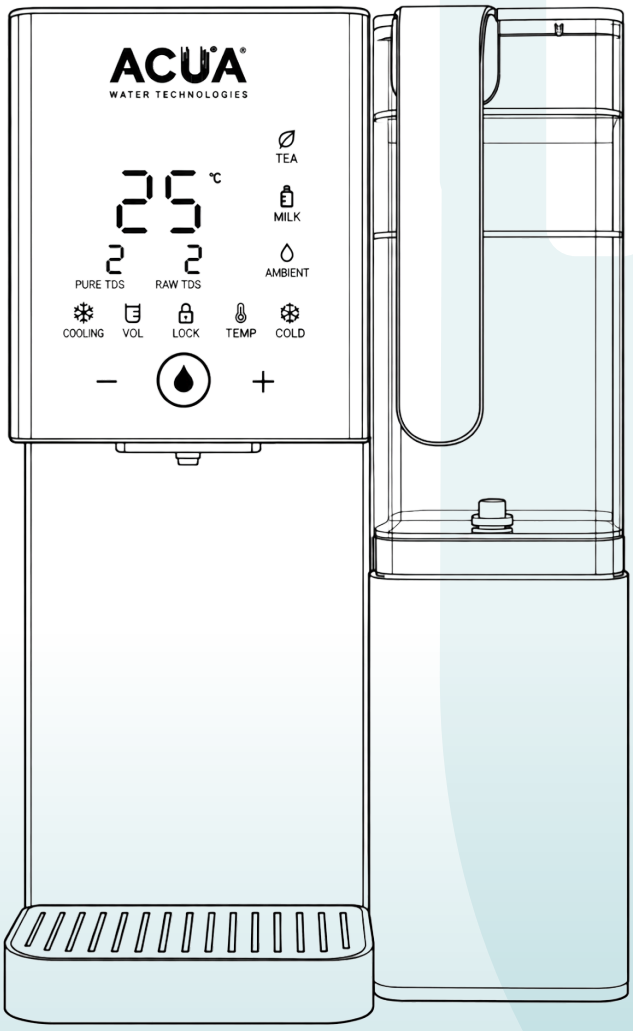
Dispensador de Agua con Ósmosis Inversa

SERIE AC-ROE-1



FICHA TÉCNICA

WWW.ACUAW.COM

Dispensador de Agua con Ósmosis Inversa

SERIE AC-ROE-1

Agua purificada a diferentes temperaturas en un equipo compacto, moderno y fácil de utilizar. Su sistema de purificación de cuatro etapas combina filtración mecánica, carbón activado, membrana de ósmosis inversa y una etapa final de acondicionamiento mineral. Su panel digital permite consultar y seleccionar las funciones del dispensador, mientras que el depósito removible facilita el llenado sin necesidad de conectarlo directamente a la tubería.



INSTALACIÓN PRÁCTICA

No necesita conexión directa a la tubería; solamente llena el depósito, conecta el equipo y comienza a utilizarlo.

4 TEMPERATURAS EN UN SOLO EQUIPO

Selecciona agua fría, ambiente o temperaturas especiales para preparar té y leche.

EFICIENCIA AUTOMÁTICA

La pantalla entra en reposo durante periodos de inactividad para optimizar el consumo eléctrico.

BENEFICIOS COMERCIALES

- Agua purificada disponible en todo momento.
- Temperaturas seleccionables desde el panel.
- No requiere cargar garrafones.
- Instalación sencilla al trabajar con depósito removible.
- Diseño moderno adecuado para hogares, oficinas y espacios de atención.
- Sistema integrado de calentamiento, enfriamiento y purificación.
- Mantenimiento mediante cartuchos reemplazables.

APLICACIONES

- Cocinas
- Oficinas
- Consultorios
- Recepciones
- Salas de juntas
- Pequeños comercios
- Departamentos
- Barras

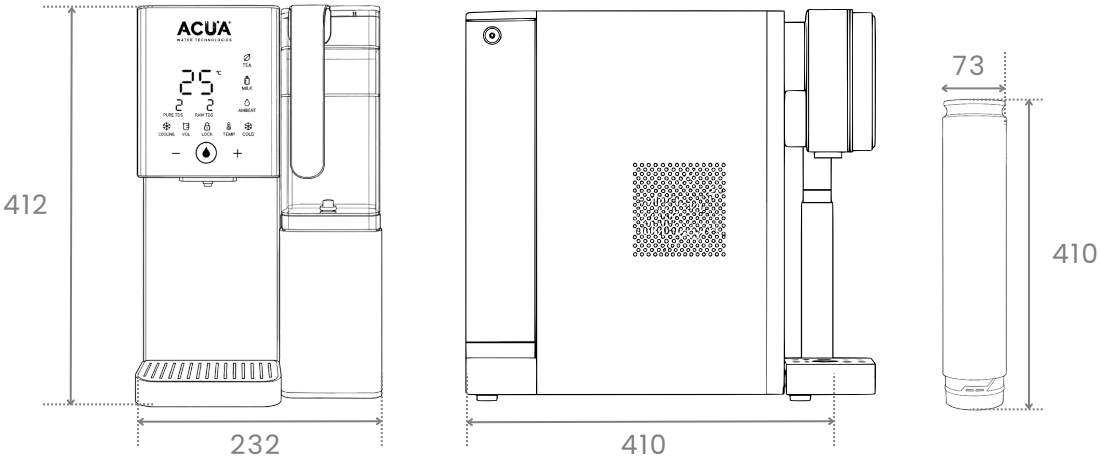
4 ETAPAS DE PURIFICACIÓN

1. **PCB** FILTRO PP (POLIPROPILENO)
2. **PCB** FILTRO DE CARBON ACTIVADO EN BLOQUE
3. **RO** MEMBRANA DE OSMOSIS INVERSA
4. **PCB** CTO + MINERAL ALCALINO

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIÓN	VALOR
Modelo	AC-ROE-1
Alimentación eléctrica	1 fase × 127 Vca, 60 Hz
Fuente de alimentación de agua	Depósito para llenado manual
Temperatura admisible del agua de entrada	5 a 38 °C
TDS máximo recomendado en la alimentación	Menor de 500 ppm
Capacidad del depósito de agua de entrada	5 L
Capacidad nominal de purificación	100 GPD
Flujo de producción de agua purificada	0.26 L/min
Capacidad del depósito de agua purificada	1.5 L
Capacidad del depósito de agua fría	0.5 L
Reducción declarada de contaminantes	Hasta 99%*
Tasa de rechazo de sales	Igual o mayor a 91%*
Grado de filtración de la membrana	0.0001 µm
Potencia nominal	1,500 W
Potencia de calentamiento	1,380 W
Potencia de enfriamiento	65 W
Protección contra ingreso de agua	IPX4
Longitud del cable eléctrico	1.3 m
Peso neto	10.9 kg

DIMENSIONES (mm) Y PESO



Peso Dispensador: 10.9 Kg

REPUESTOS Y CONTENIDO DEL EMPAQUE



PERIODO ORIENTATIVO DE REEMPLAZO

Consumible	Periodo estimado
Filtro compuesto PCB	*6 meses*
Membrana de ósmosis inversa ROM	*12 meses*