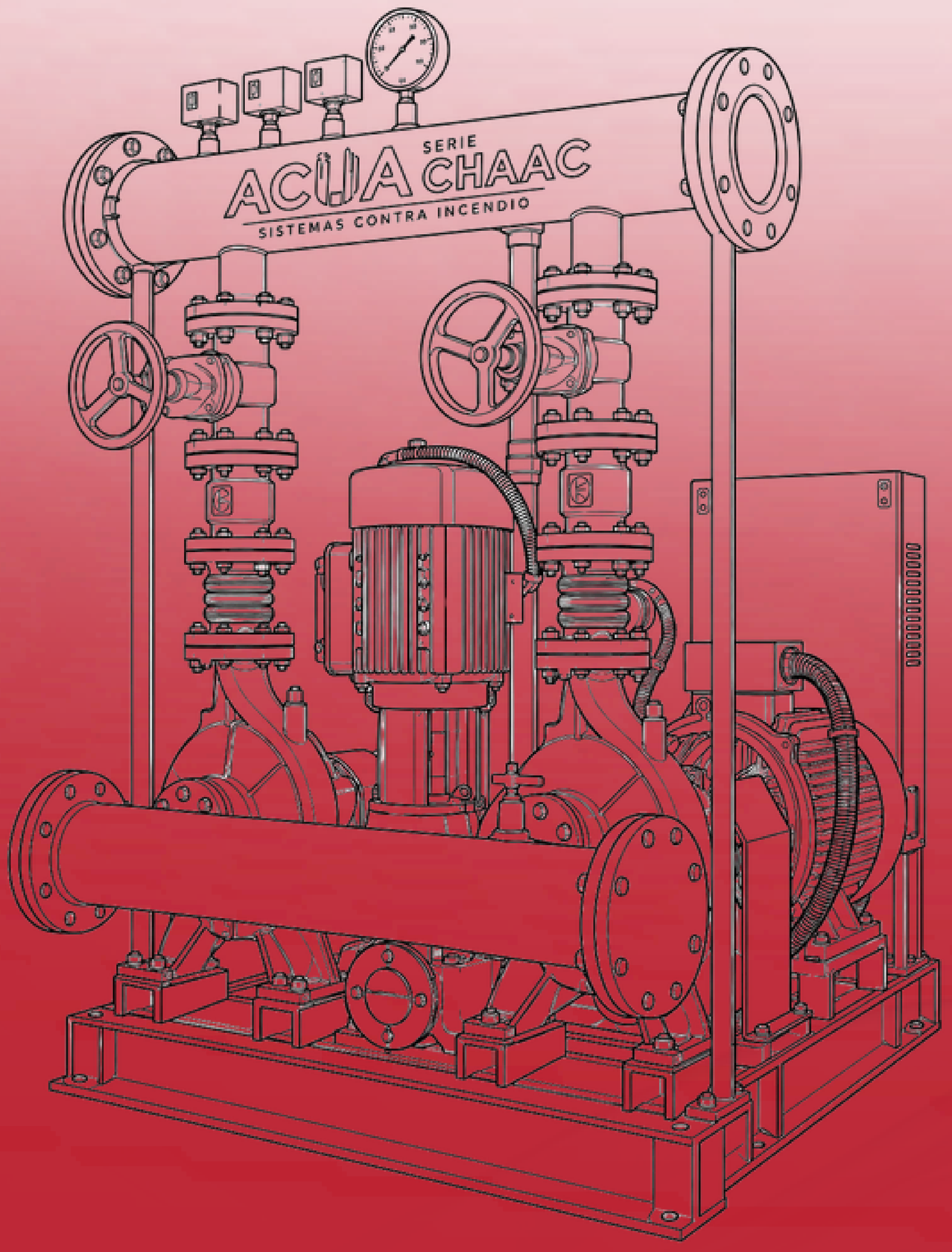
SERIE ACUA CHAAC
SISTEMAS CONTRA INCENDIO

Sistema contra incendio: Eléctrico + Diésel + Jockey

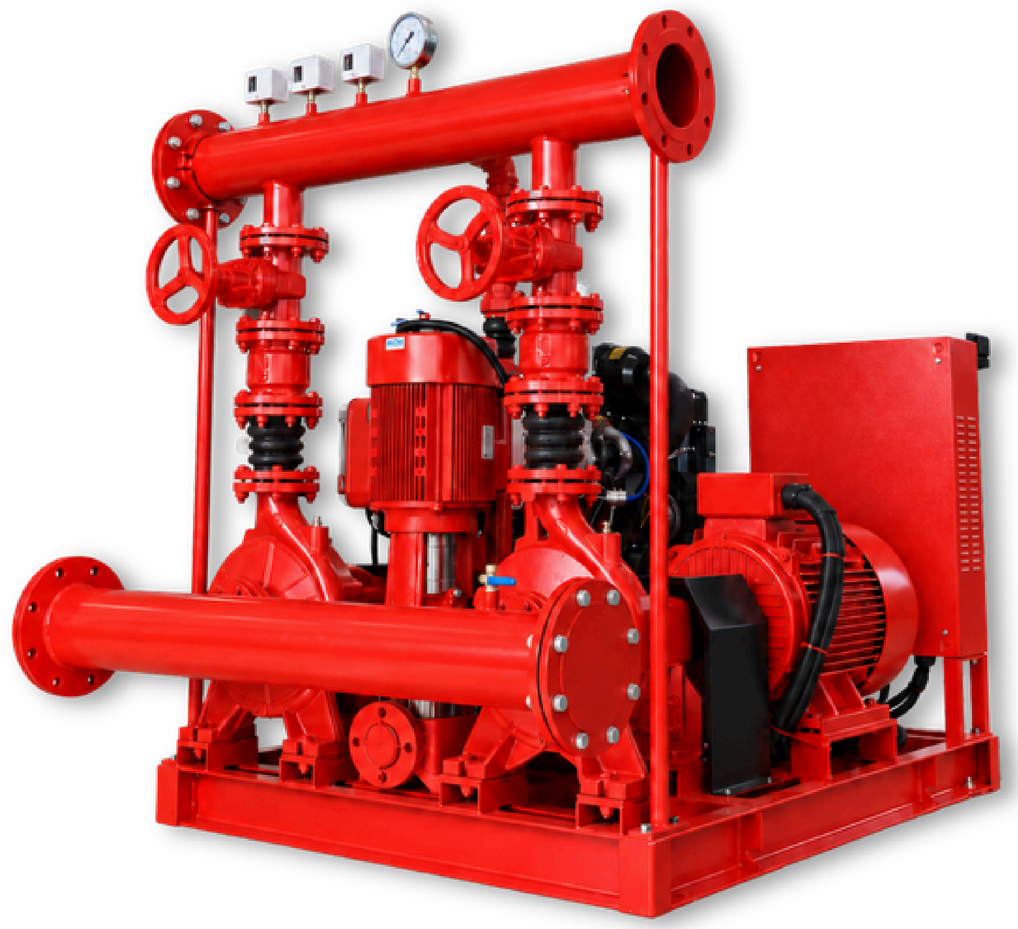
SERIE CHAAC – 60 Hz



FICHA TÉCNICA

SISTEMA CONTRA INCENDIO ELECTRICO + DIESEL + JOCKEY

SERIE CHAAC – 60 Hz



DESCRIPCIÓN

Chaac, el dios maya de la lluvia y las tormentas, dominaba el agua para proteger. Con esa fuerza nace nuestra ***SERIE CHAAC*** de sistemas contra incendio.

Los sistemas contra incendio *de* ***ACUA SERIE CHAAC*** integran bomba eléctrica, bomba diésel y bomba jockey para suministrar caudal y mantener la presión de la red.

Disponibles en 200, 300 y 500 GPM, son ideales para redes de rociadores, hidrantes y gabinetes contra incendio en aplicaciones comerciales e industriales.

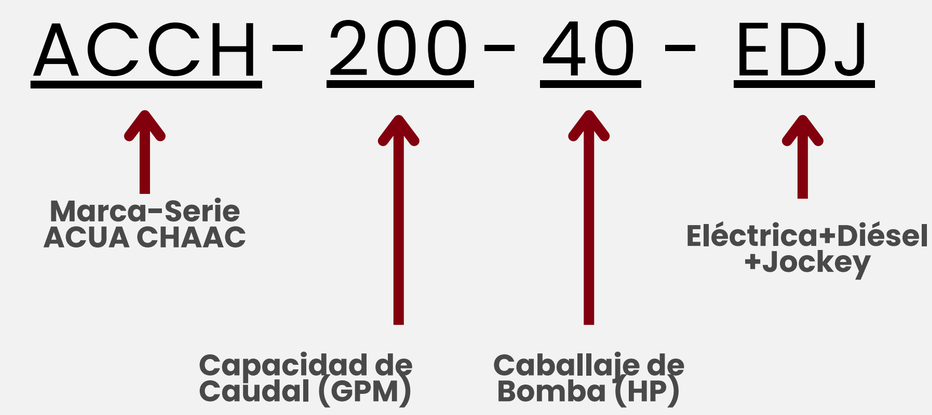
VENTAJAS

- Sistema redundante con bomba eléctrica y bomba diésel.
- Bomba jockey para mantener estable la presión.
- Operación automática y manual.
- Conjunto premontado sobre patín para facilitar la instalación.
- Disponible en capacidades de 200, 300 y 500 GPM.

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Frecuencia: 60 Hz.
- Presión nominal: 9 a 10 bar.
- Caudales disponibles: 200, 300 y 500 GPM.
- Arranque automático por disminución de presión.
- Bomba jockey para compensar pequeñas pérdidas.
- Bomba principal eléctrica para atender la demanda.
- Bomba diésel como respaldo ante una falla eléctrica.
- Controladores independientes para cada bomba.

DESCRIPCIÓN DE CODIGO



CONSIDERACIONES

- Requiere suministro eléctrico y combustible diésel.
- Necesita mantenimiento periódico del motor, baterías y controladores.
- Requiere espacio ventilado y una base adecuada.
- La selección debe validarse mediante cálculo hidráulico.
- Demanda mayor inversión que un sistema con una sola bomba.

APLICACIONES

- Redes de rociadores automáticos.
- Hidrantes y gabinetes contra incendio.
- Plantas industriales y de manufactura.
- Almacenes y centros logísticos.
- Centros comerciales y edificios.
- Hospitales, hoteles e infraestructura crítica.

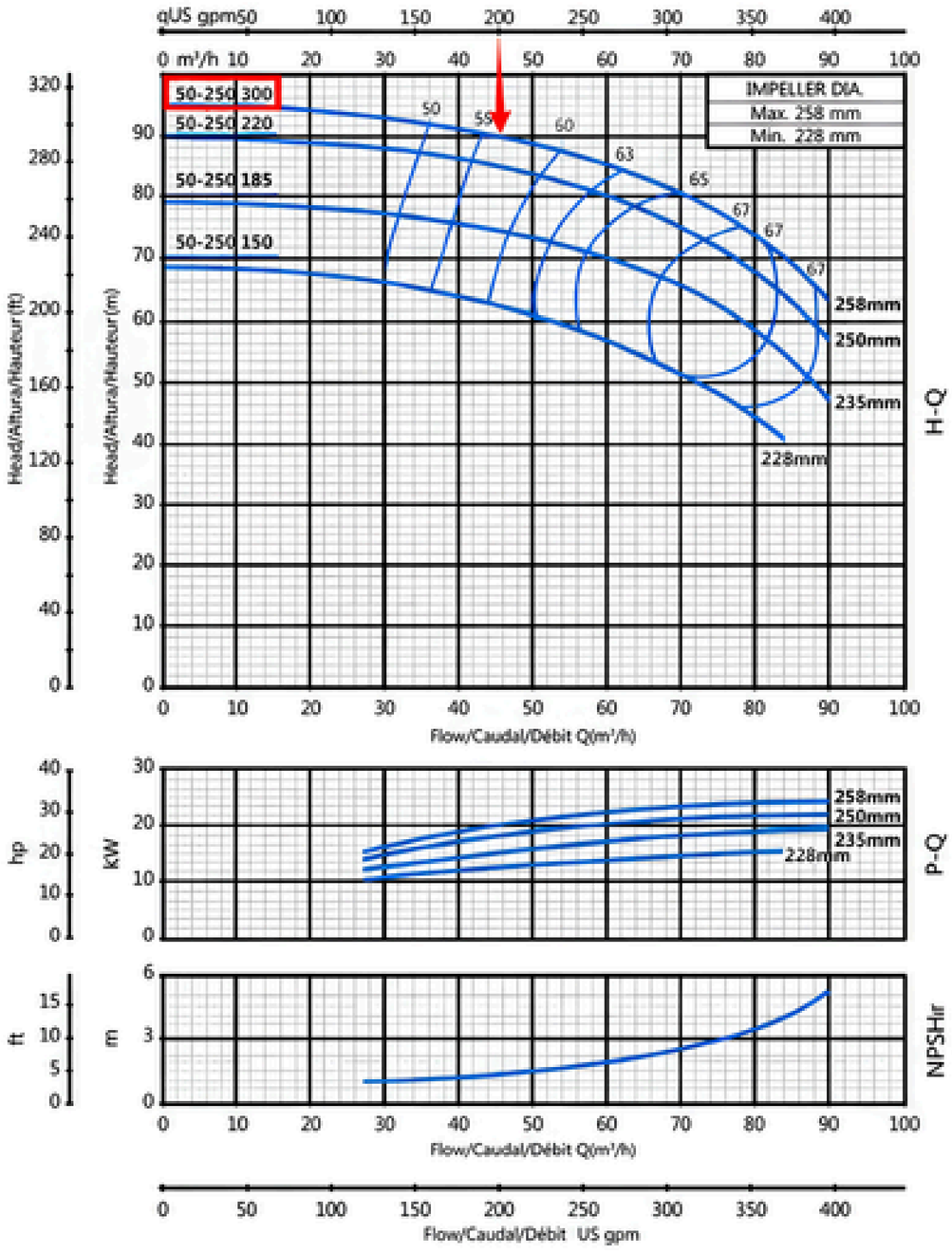
TABLA DE ESPECIFICACIONES

MODELO	CAUDAL	PRESIÓN NOMINAL	BOMBA ELECTRICA	BOMBA DIESEL	BOMBA JOCKEY	SUCCIÓN/ DESCARGA
ACCH-200-40-EDJ	200 GPM / 45 m³/h	9 bar	PSM 50-250/300, 40 HP	PSD 50-250/300, 38 HP	PVT(S) 4-8, 4 HP	4” / 4”
ACCH-300-50-EDJ	300 GPM / 68 m³/h	9 bar	PSM 50-315/370, 50 HP	PSD 50-315/370, 75 HP	PVT(S) 8-8, 7.5 HP	4” / 4”
ACCH-500-60-EDJ	500 GPM / 114 m³/h	9 bar	PSM 65-315/450, 60 HP.3	PSD 65-315/450, 75 HP	PVT(S) 12-7, 10 HP	6” / 6”

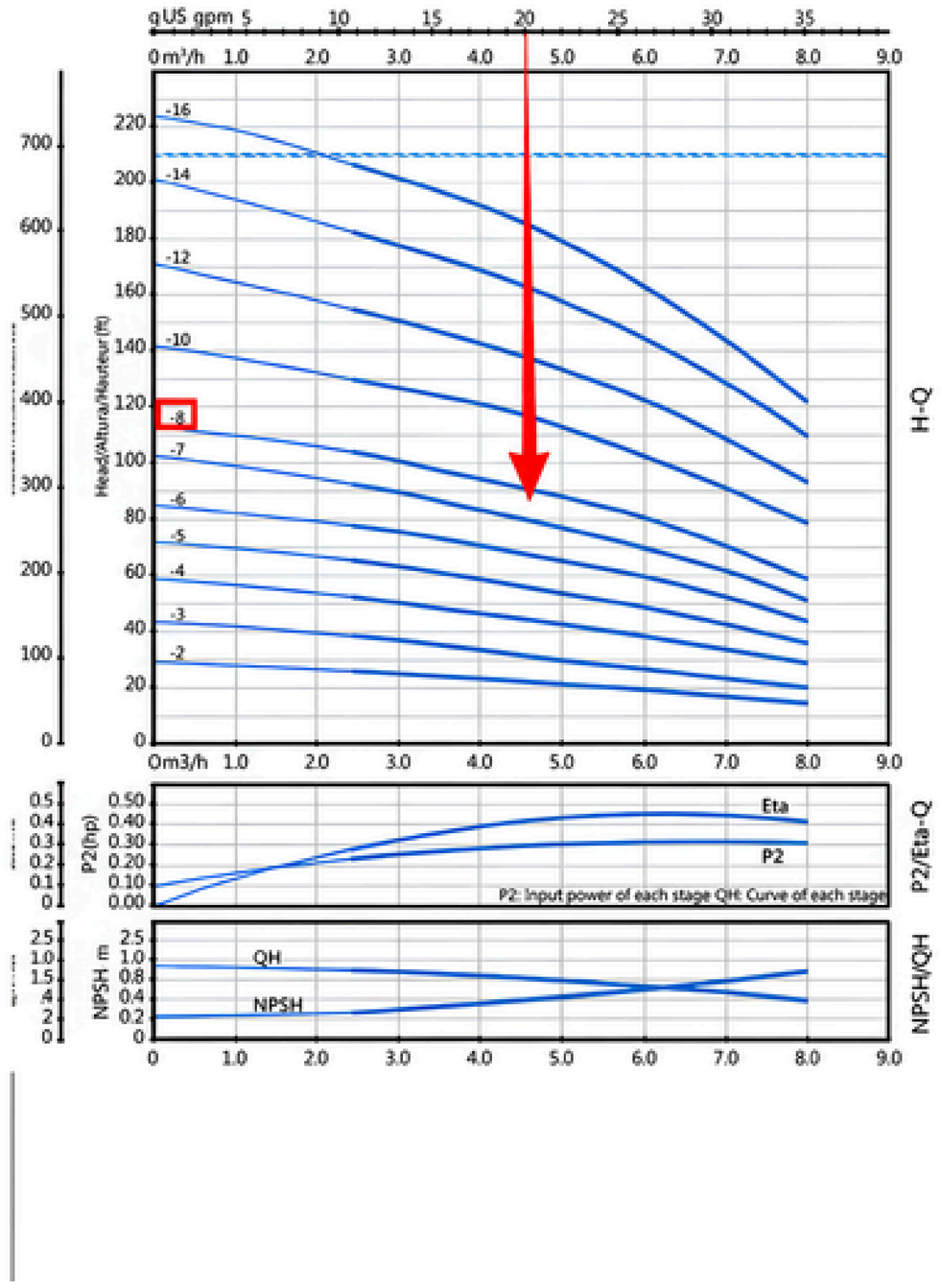
CURVAS DE OPERACIÓN

ACCH-200-40-EDJ

50-250/300:

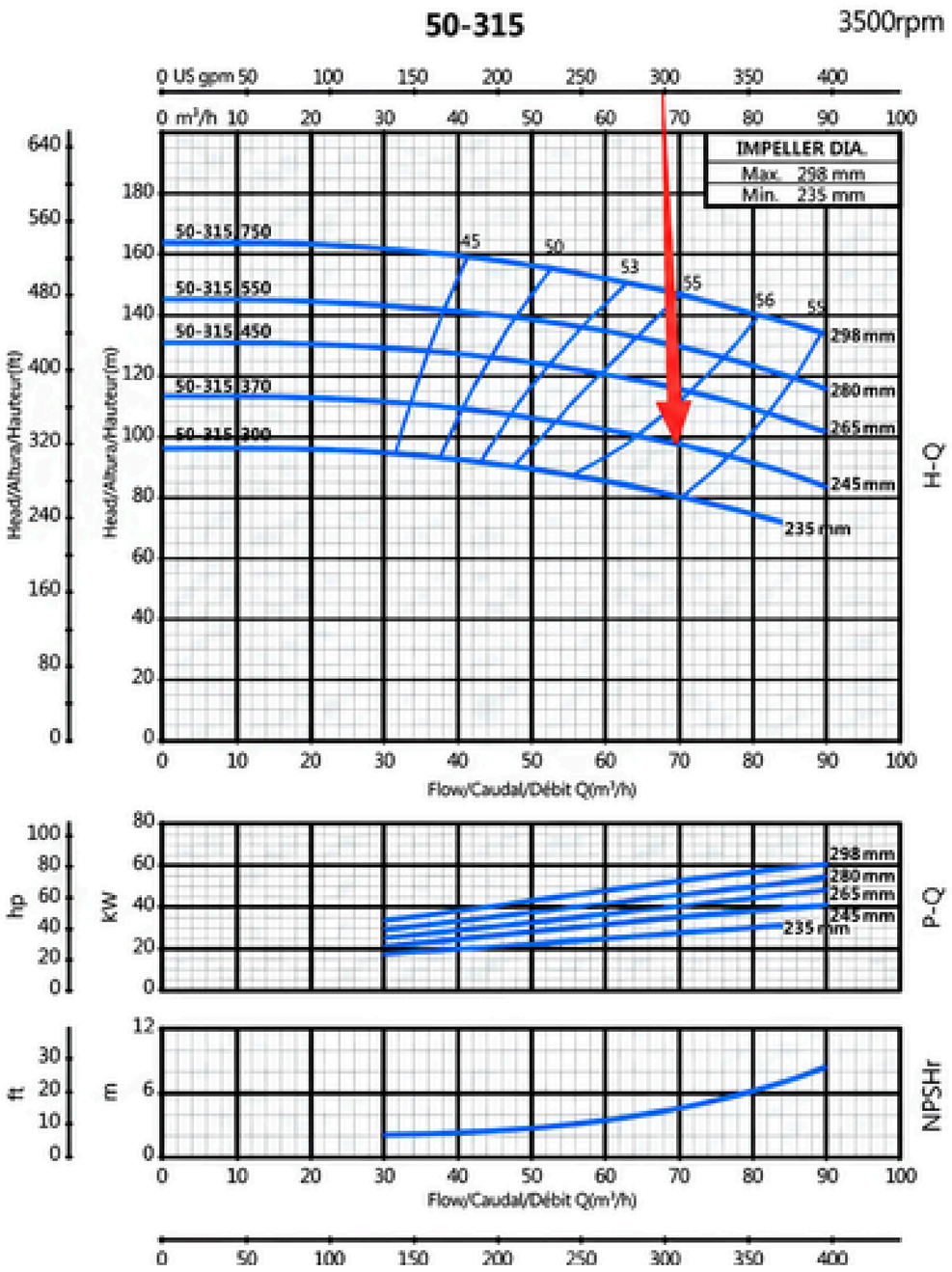


PVT 4-8

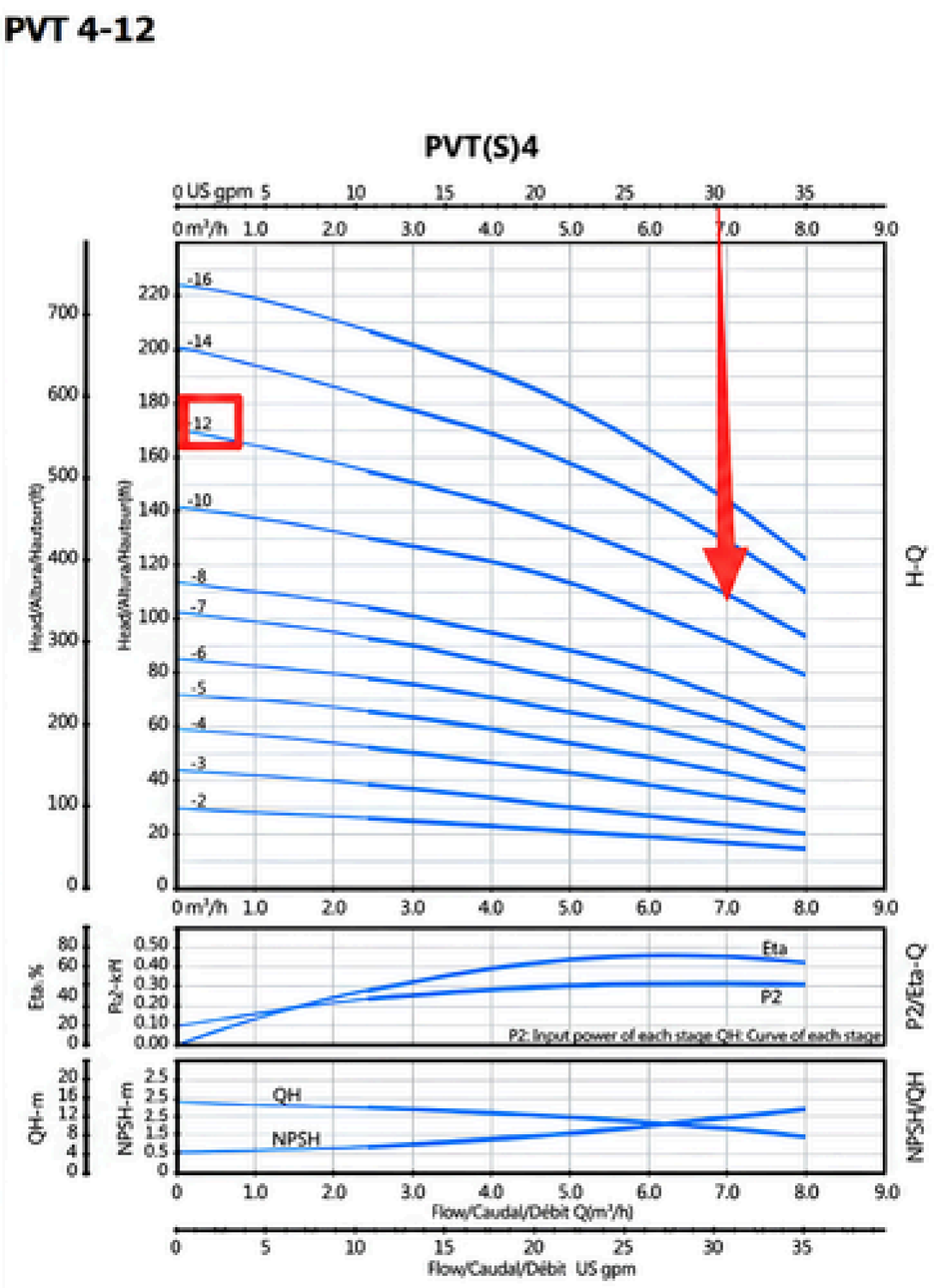


ACCH-300-50-EDJ

50-315/370:

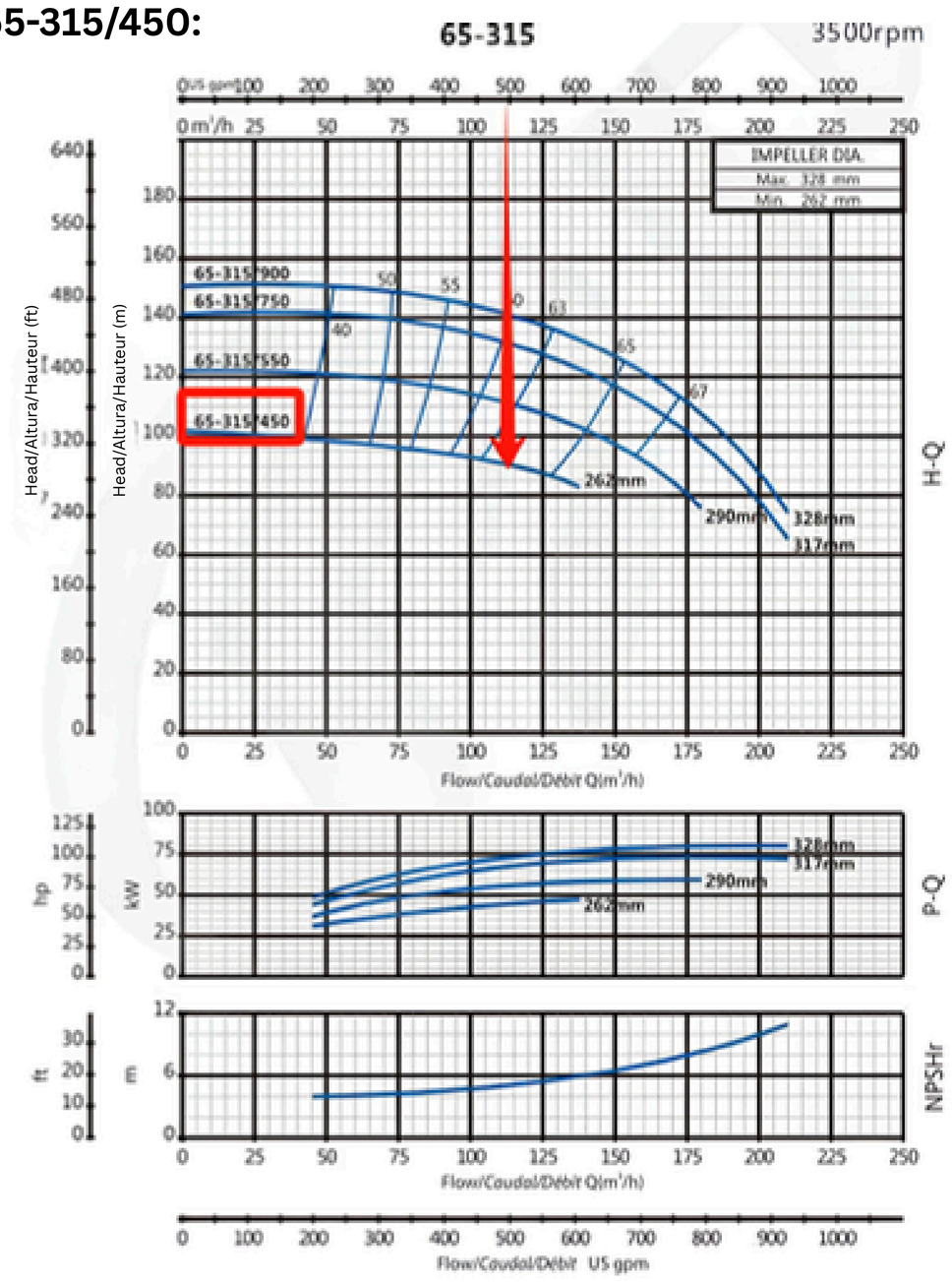


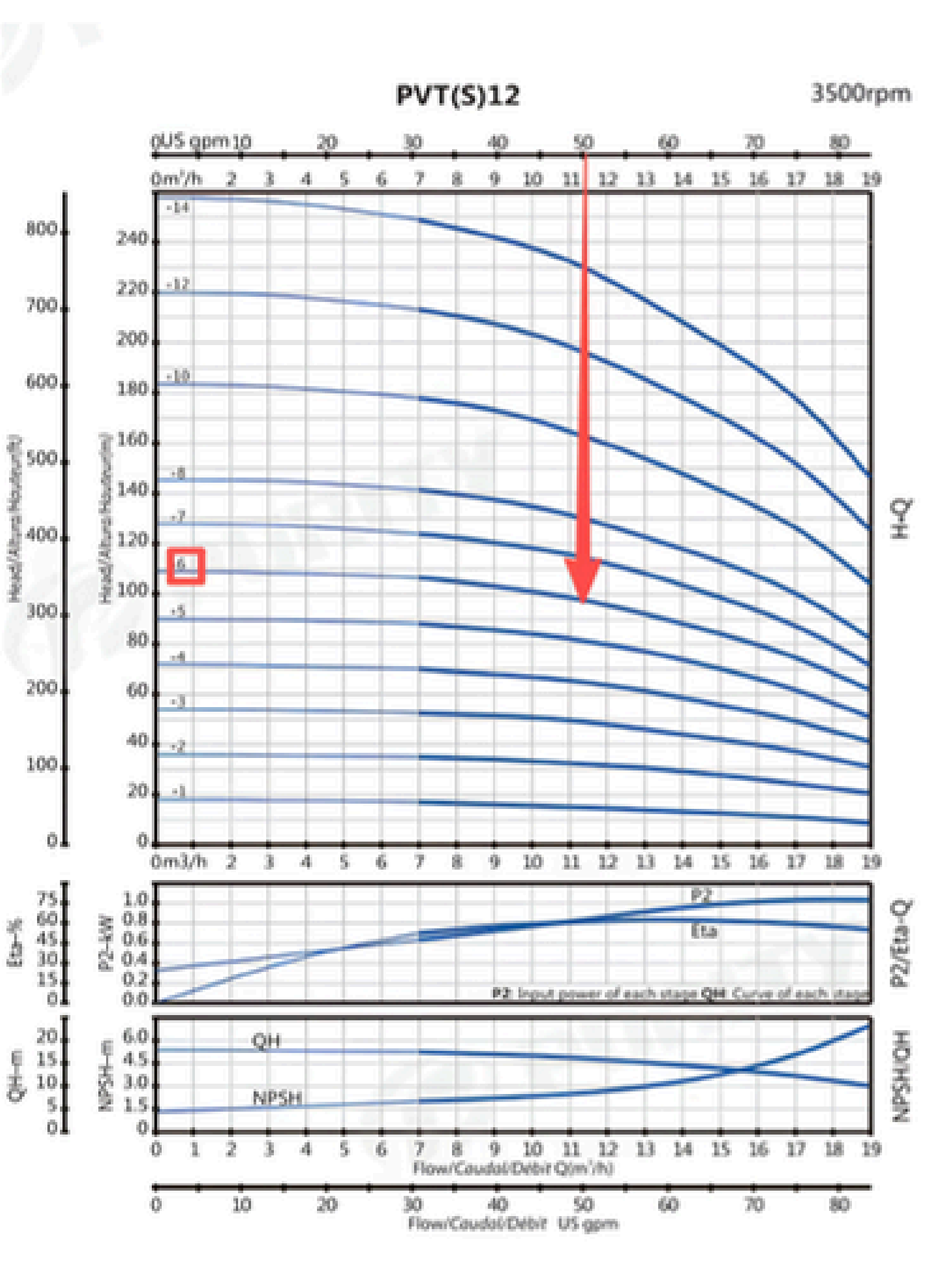
PVT 4-12



ACCH-500-60-EDJ

65-315/450:





www.acuawt.com